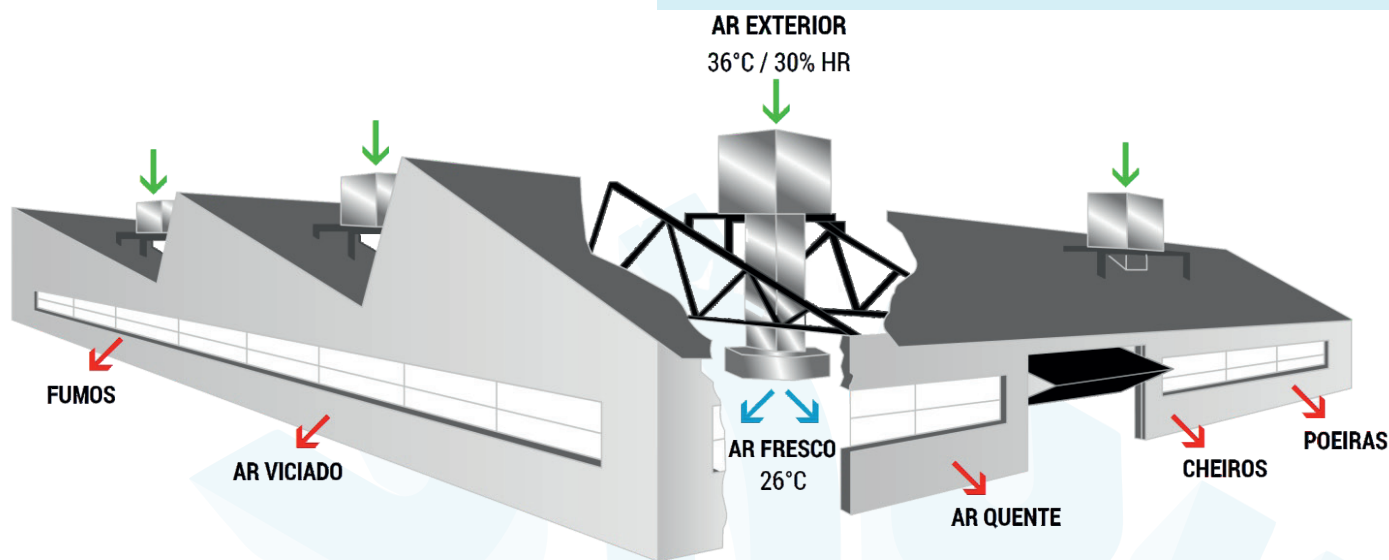




CENTROLA
INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

FICHA TÉCNICA

SISTEMA DE ARREFECIMENTO INDUSTRIAL EVAPORATIVO



TRANSFERIMOS ESTE PROCESSO DA NATUREZA PARA A CLIMATIZAÇÃO UTILIZANDO MÁQUINAS SOFISTICADAS COM ELEVADA EFICÁCIA E RENDIMENTO



100% ECOLÓGICO

Este processo de arrefecimento do ar não utiliza gás refrigerante ou qualquer produto químico perigoso



AR FRESCO

O ar é arrefecido utilizando a evaporação da água



AR PURO

O ar é filtrado "lavado" ao passar por filtros humedecidos



100% AR NOVO

O ar no interior dos edifícios é constantemente renovado por ar novo



SEM POLUIÇÃO

A área tratada fica livre de fumos, odores, poeiras e toxinas



HUMIDADE CONTROLADA

O ar mantém os níveis de humidade saudáveis, não secando o ambiente



ELETRICIDADE ESTATICA

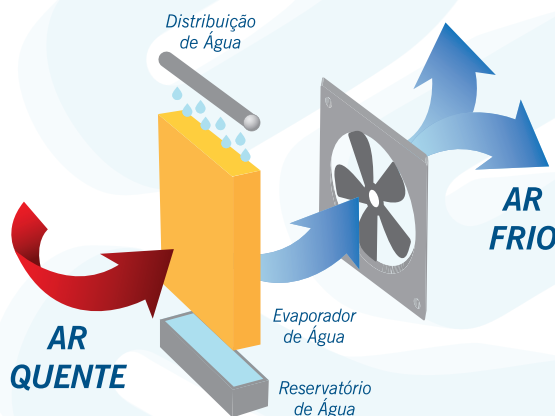
Ao manter a humidade no ar este problema diminui ou desaparece



VERSÁTIL

Funciona com portas e janelas abertas

A solução mais económica e eficaz para arrefecimento de grande espaços.



COMO ARREFECE O AR ?

Ao passar pelos painéis com água o ar cede calor á água baixando drasticamente a temperatura, **evaporando-se** uma percentagem da Água.



DESCRIÇÃO TÉCNICA GERAL COMUM A TODOS OS EQUIPAMENTOS



TECNOLOGIA INVERTER
Baixo consumo de energia

☑ **MOTOR COM TECNOLOGIA IVERTER MITSUBISHI**

☑ **VARIAÇÃO DE VELOCIDADE**

(AUTOMÁTICA OU MANUAL - VARIA CONSOANTE A TEMPERATURA OU HUMIDADE DO INTERIOR DAS INSTAÇÕES)

☑ **ESPESSURA DOS FILTROS "CELDEK":**

- 100mm ALTA EFICIÊNCIA > 80% E DURABILIDADE
- PRÉ-FILTROS QUE GARANTEM AINDA UM AR MAIS FRESCO E LIMPO
- GARANTIA DE FILTRAGEM DE PARTICULAS ATÉ 10 Micron

☑ **ESTRUTURA DAS MÁQUINAS**

(FEITA EM POLÍMEROS DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA E A RADIAÇÃO UV)

☑ **PAINEL DE CONTROLO LCD PARA 1 OU VÁRIOS EQUIPAMENTOS**

☑ **COMANDADO ATRAVÉS DE CONTROLO REMOTO**

☑ **SISTEMA DE AUTO-LIMPEZA**

☑ **SISTEMA DE GESTÃO DA ÁGUA EFICIENTE E PROGRAMÁVEL**



QUADRO DE REDUÇÃO DE TEMPERATURA UTILIZANDO O SISTEMA DE ARREFECIMENTO EVAPORATIVO

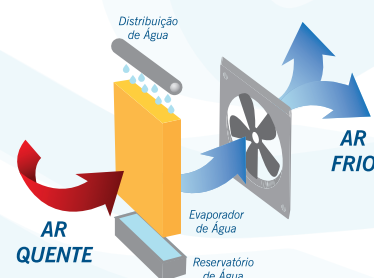


TECNOLOGIA **INVERTER**
Baixo consumo de energia

TEMPERATURA DO AR EXTERIOR	HUMIDADE RELATIVA									
	°C	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%
	25	13,0	14,0	16,5	17,5	19,0	20,5	21,8	23,0	24,0
	30	15,5	17,5	19,5	21,5	23,0	24,5	26,0	27,5	29,0
	35	18,5	21,0	23,0	25,0	27,5	29,0	30,5	32,0	33,5
	40	21,5	24,5	27,0	29,5	31,5	33,5			
	45	24,5	28,0	31,0	33,5					
	50	27,5	31,5	35,0						

TEMPERATURA À SAÍDA DO VENTILADOR

Quanto mais sobem as temperaturas mais eficiente se torna o sistema de arrefecimento.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS EQUIPAMENTOS COMERCIALIZADOS

MODELOS	Tipo de Descarga de Ar	Caudal Livre (m³/h)	Caudal Saída Máq. (m³/h)	Potência (KW)	Alimentação Eléctrica (V/Hz)	Pressão (Pa)	Ruído dB(A)	Peso (kg)	Peso Operativo (Kg)	Reservatório de Água (L)	Consumo de Água (L/h)	Dimensões (mm)
EH18	Superior, Lateral e Inferior	20.300	18.000	1,1	220/50	180	≤70	77	120	30	15-20	1160x1160x990
EH22	Superior, Lateral e Inferior	24.700	22.000	1,6	220/50	200	≤70	120	175	40	25-30	1340x1340x1130
EH30	Superior, Lateral e Inferior	33.000	30.000	3,0	380/50	300	≤73	127	180	40	25-30	1340x1340x1150

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS EM TODOS OS EQUIPAMENTOS

- Motor com tecnologia inverter da Mitsubishi, com maior economia de energia do que um evaporativo normal.
- Variação de velocidade, manual ou automática, consoante a temperatura ou humidade no interior da fábrica.
- Estrutura auto-portante em polímeros de alta qualidade, que combinam uma elevada dureza estrutural, com uma grande resistência aos raios UVA.
- Filtros CELDEK de grande espessura (100mm), o que permite uma maior durabilidade e um aumento da eficácia até 98%.
- Pré-filtros com capacidade de filtragem de partículas até 10 microns, resultando num ar mais fresco e limpo.
- Painel LCD de controle de parede e remoto, com possibilidade de ajustar a temperatura e humidade e também controlar um ou vários aparelhos simultaneamente.
- Sistema de gestão de água eficiente e programável, incluindo auto-limpeza.